MOTORI TRIFASE A DOPPIA VELOCITÀ JMD-GMD

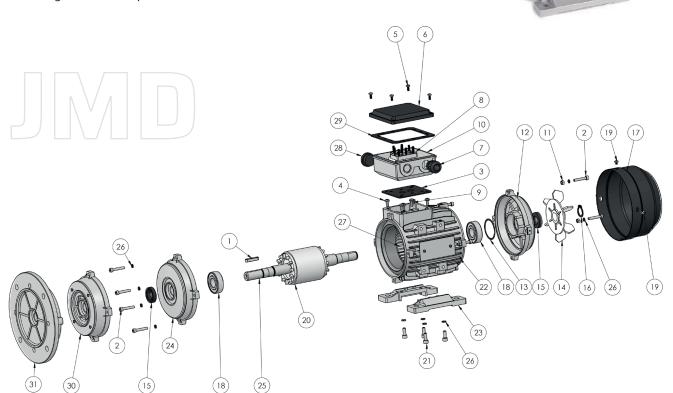


7 MOTORI TRIFASE A DOPPIA VELOCITÀ

7.1 COMPONENTI

SERIE JMD

I motori asincroni a doppia velocità JMD/GMD sono progettati per una singola tensione e per un avviamento diretto dalla rete.

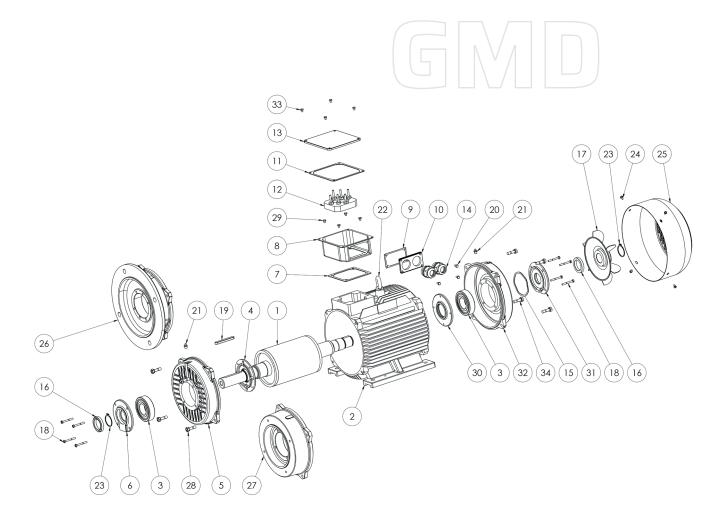


- 1) Linguetta
- 2) Tirante
- 3) Guarnizione scatola morsettiera
- 4) Vite fissaggio scatola morsettiera
- 5) Vite fissaggio coprimorsettiera
- 6) Coprimorsettiera
- 7) Pressacavo
- 8) Morsettiera
- 9) Vite fissaggio morsettiera
- 10) Scatola morsettiera
- 11) Dado
- 12) Scudo B3 lato opposto comando
- 13) Molla di precarico
- 14) Ventola
- 15) Anello di tenuta
- 16) Anello elastico di sicurezza

- 17) Copriventola
- 18) Cuscinetti
- 19) Vite fissaggio copriventola
- 20) Rotore
- 21) Vite fissaggio piede per IMB3
- 22) Carcassa
- 23) Piede per IMB3
- 24) Scudo lato comando per IMB3
- 25) Albero
- 26) Rondella
- 27) Statore
- 28) Tappo
- 29) Guarnizione coperchio scatola morsettiera
- 30) Flangia IMB14
- 31) Flangia IMB5



SERIE GMD



- 1) Albero con rotore
- 2) Carcassa
- 3) Cuscinetto
- 4) Flangia interna bloccaggio cuscinetto lato comando
- 5) Scudo lato comando
- 6) Flangia esterna bloccaggio cuscinetto lato comando
- 7) Guarnizione scatola morsettiera
- 8) Scatola morsettiera
- 9) Guarnizione mostrina scatola morsettiera
- 10) Mostrina scatola morsettiera
- 11) Guarnizione coperchio scatola morsettiera
- 12) Morsettiera
- 13) Coperchio scatola morsettiera
- 14) Pressacavo
- 15) Molla di precarico
- 16) Anello di tenuta
- 17) Ventola
- 18) Vite fissaggio flangia esterna bloccaggio cuscinetto

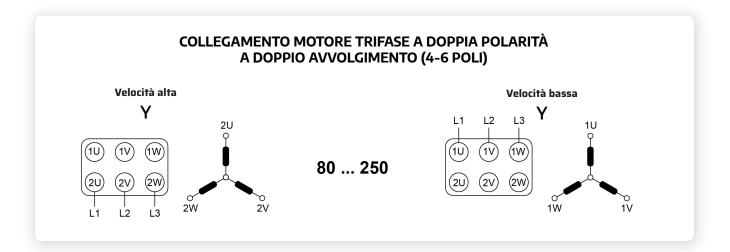
- 19) Linguetta
- 20) Vite mostrina scatola morsettiera
- 21) Ingrassatore
- 22) Golfare di sollevamento
- 23) Anello elastico di sicurezza
- 24) Vite fissaggio
- 25) Copriventola
- 26) Flangia IMB5
- 27) Flangia IMB14 (solo grandezza GM 160)
- 28) Vite fissaggio scudo IMB3 lato comando
- 29) Vite fissaggio scatola morsettiera
- 30) Flangia interna bloccaggio cuscinetto lato opposto comando
- 31) Flangia esterna bloccaggio cuscinetto lato opposto comando
- 32) Scudo lato opposto comando IMB3
- 33) Vite fissaggio coperchio scatola morsettiera
- 34) Vite fissaggio scudo IMB3 lato opposto comando

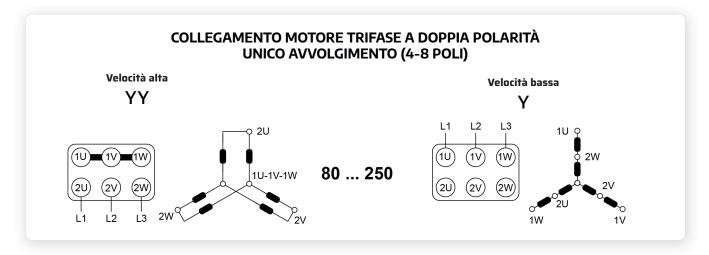


7.2 COLLEGAMENTI ELETTRICI

Quando il rapporto tra le due velocità è di 1 a 2, i motori standard della serie JMD e GMD sono progettati con un singolo avvolgimento.

Per velocità differenti invece sono presenti due avvolgimenti separati.







MOTORI TRIFASE A DOPPIA VELOCITÀ

Grandezza	JMD	Grandezza	GMD
80 ~ 160		180 ~ 250	
Potenza	JMD	Potenza	GMD
0,3 ~ 13 kW		7,5 ~ 52 kW	
Polarità	JMD	<u>Polarità</u>	GMD
4-6, 4-8 poli		4-6, 4-8 poli	



























• 7.3 DATI ELETTRICI JMD/GMD DOPPIO AVVOLGIMENTO 4-6 POLI

SERIE JMD/GMD 4/6 POLI

Tab. 7.3.1

4/6	Motore	Poli	P _N	n _N	T _N	I _{N (400 V)}	COSφ	η	I _s	T _s	T _{max}	J	Peso
Poli	JMD/GMD	. 0	kW	min-1	Nm	Α	100%	100%	I _N	T _N	T _N	Kg m²	Кд
	00 -	4	0,30	1440	1,99	1,60	0,54	50,0	2,7	2,3	2,4	0.001/3	0.5
	80 a	6	0,10	970	0,98	0,85	0,38	45,0	2,9	2,3	2,3	0,00143	9,5
		4	0,65	1415	4,39	1,78	0,76	69,0	3,5	1,6	2,3		
	80 b	6	0,25	940	2,54	0,9	0,73	55,0	3,0	1,7	2,1	0,00193	10
		4	0,90	1425	6,03	2,35	0,77	72,0	4,3	1,7	2,4		
	90 S	6	0,32	950	3,22	1,15	0,68	59,0	3,3	1,5	2,5	0,00250	14
		4	1,1	1435	7,32	3,2	0,68	73,0	4,5	2,3	2,9		
	90 La	6	0,4	972	3,93	1,83	0,54	58,0	3,4	2,5	3,2	0,00400	15,5
	90 Lb	4	1,4	1410	9,48	3,5	0,79	73,0	4,1	1,8	2,3		
		6	0,45	960	4,48	1,72	0,63	60,0	3,3	2,1	2,5	0,00470	16
		4	1,7	1440	11,3	4,6	0,74	72,0	5,5	1,9	2,2		
	100 La	6	0,6	950	6,03	2,25	0,64	60,0	3,8	2,0	2,3	0,00540	23
N N		4	2,2	1430	14,7	5,0	0,82	77,0	5,3	1,7	2,1		
50 H	100 Lb	6	0,75	940	7,62	2,54	0,70	61,0	3,5	1,8	2,2	0,00670	25
JMD Y/Y 400V - 50 Hz		4	3	1450	19,8	6,9	0,82	77,0	5,7	1,9	2,2		
7 40	112 Ma	6	0,9	965	8,91	2,75	0,71	67,0	4,4	1,8	2,1	0,0115	32
>		4	4,2	1460	27,5	9,0	0,83	81,0	6,3	2,1	2,4		
MΩ	132 Sa	6	1,4	970	13,8	3,7	0,76	72,0	5,0	1,7	2,1	0,0214	45
		4		1465	38,5	11,3	0,76	86,0	8,1				
	132 Ma		5,9							2,2	2,5	0,0395	55
		6	2,6	965	25,7	6,74	0,72	77,0	6,2	1,6	2,3		
	132 Mb	4	6,5	1460	42,5	12,2	0,88	87,0	7,8	2,1	2,5	0,0496	59
		6	2,2	965	21,8	5,7	0,72	77,0	5,9	1,5	2,2		
	160 Ma	4	7,5	1470	48,7	14,9	0,85	86,0	8,0	2,0	2,4	0,0712	80
		6	2,7	975	26,4	6,9	0,72	78,0	6,0	1,7	2,1		
	160 Mb	4	9,5	1470	61,7	19	0,84	86,0	7,8	1,8	2,3	0,0747	85
		6	3,1	970	30,5	7,9	0,71	80,0	5,7	1,6	2,2		
	160 La	4	11	1470	71,5	22	0,83	87,0	7,9	1,9	2,4	0,0918	92
		6	3,6	975	35,3	8,7	0,74	81,0	6,1	1,8	2,3		
	160 Lb	4	12	1465	78,2	24,1	0,83	87,0	7,7	1,8	2,3	0,1080	98
		6	4	970	39,4	9,8	0,72	82,0	5,8	1,7	2,2		
	180 M	4	16	1475	104	30,0	0,88	87,0	7,8	1,9	2,4	0,1390	180
	100 1-1	6	5,5	975	53,9	12,3	0,78	83,0	6,2	1,8	2,3	0,1330	100
	180 L	4	20	1470	130	39,5	0,85	86,0	7,5	1,8	2,3	0,1580	185
	100 L	6	6,5	980	63,3	14,5	0,79	82,0	5,9	1,8	2,2	0,1500	103
Ŧ	200 La	4	23	1480	148	45,5	0,84	87,0	7,5	1,9	2,4	0,2420	240
- 50	200 La	6	7,2	980	70,2	16,5	0,76	83,0	6,3	1,7	2,3	0,2420	240
700±	20016	4	26	1475	168	50,3	0,85	88,0	7,2	1,7	2,3	0.2020	250
GMD Y/Y 400V - 50 Hz	200 Lb	6	9,5	975	93,0	20,6	0,79	84,0	6,0	1,7	2,2	0,2830	250
<u> </u>	225.0	4	34	1480	219	62,9	0,87	89,0	7,4	1,9	2,4	0.4050	275
ğ	225 S	6	11	980	107	23,4	0,81	84,0	6,3	1,8	2,3	0,4060	275
		4	39	1480	252	71,5	0,88	89,0	7,3	2,0	2,4		
	225 M	6	13	980	127	27,3	0,81	85,0	6,2	1,8	2,3	0,4690	310
		4	47	1480	303	84,2	0,90	90,0	7,5	1,9	2,4		
	250 M	6	16	980	156	32,3	0,84	85,0	6,7	1,9	2,3	0,6600	395
				550	.50	52,5	5,5 1	00,0	٥,,	.,,5	2,3		



• 7.4 DATI ELETTRICI JMD/GMD UNICO AVVOLGIMENTO 4-8 POLI

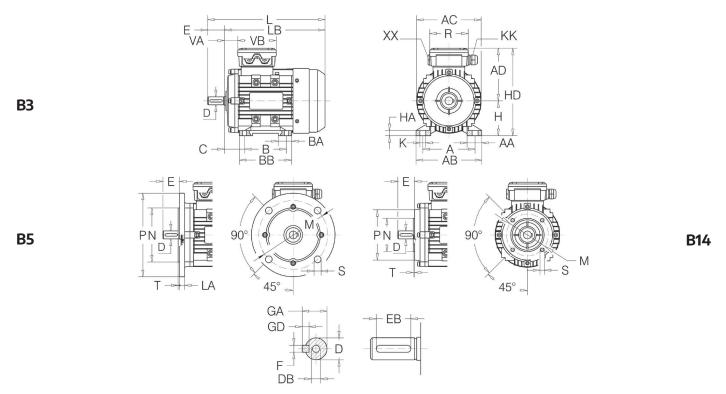
SERIE JMD/GMD 4/8 POLI

Tab. 7.4.1

4/8 Poli	Motore JMD/GMD	Poli	P _N	n _N min ⁻¹	T _N	I _{N (400 V)}	COSφ 100%	η 100 %		T _s T _N	T _{max}	J Kg m²	Peso Kg
		4	0,7	1390	4,81	1,95	0,77	67,0	4,2	1,6	2,0		
	80 b	8	0,16	680	2,25	0,68	0,61	56,0	2,9	1,6	1,9	0,00193	10
		4	1,0	1400	6,82	2,57	0,78	72,0	4,3	1,8	2,3		
	90 S	8	0,23	680	3,23	0,93	0,62	58,0	2,7	1,7	2,1	0,00250	13
		4	1,3	1410	8,80	3,15	0,82	73,0	4,4	1,9	2,4	0.00400	46
	90 La 100 La ^Z H	8	0,33	680	4,63	1,20	0,66	60,0	2,6	1,7	2,1	0,00400	16
		4	2,2	1420	14,8	4,90	0,82	75,0	5,1	2,1	2,4	0.005/0	40
Z		8	0,48	695	6,60	1,85	0,58	64,0	3,6	1,9	2,2	0,00540	19
- 50 F	100 Lb 100 Lb 112 Ma		2,6	1410	17,6	5,90	0,83	77,0	4,9	2,0	2,6	0.00670	22
7007			0,65	690	9,00	2,50	0,57	66,0	3,4	1,8	2,1	0,00670	22
/ × 4	112 Ma	4	3,6	1450	23,7	7,65	0,81	84,0	6,5	2,5	2,9	0,0115	31
6 ≻	IIZ IVId	8	0,9	715	12,0	3,10	0,60	70,0	3,6	2,2	2,6	0,0115	31
_ =	132 Sa	4	4,5	1445	29,7	9,30	0,83	84,0	7,5	2,2	2,6	0,0214	43
	132 38	8	1,1	715	14,7	3,55	0,61	74,0	4,5	1,9	2,3	0,0214	45
	132Ma	4	6,3	1450	41,5	12,3	0,86	86,0	7,9	2,3	2,7	0,0496	57
	1321-10	8	1,5	720	19,9	4,50	0,63	76,0	4,7	1,8	2,4	0,0430	J/
	160 a	4	9	1445	59,5	18,3	0,84	85,0	6,6	2,2	2,6	0,0747	85
	100 u	8	2,2	710	29,6	6,30	0,64	79,0	3,4	1,7	2,1	0,0747	05
	160 La	4	13	1440	86,2	24,4	0,87	88,0	6,5	2,3	2,8	0,1080	94
	100 20	8	3,2	715	42,7	8,60	0,66	81,0	3,3	1,6	2,0	0,1000	34
	180 M	4	16	1460	105	30,3	0,87	88,0	6,8	2,4	2,7	0,1390	164
		8	4	715	53,4	10,5	0,67	82,0	4,1	1,8	2,0	0,1330	101
HZ	180 L	4	22	1460	144	42,4	0,86	88,0	6,9	2,3	2,6	0,1580	182
ZH 05 - VC		8	5,5	720	72,9	14,0	0,68	83,0	4,4	1,7	1,9	5,.555	.02
400	200 La	4	29	1465	189	56,8	0,83	89,0	7,2	2,5	2,8	0,2830	245
GMD Y/Y 400		8	7,5	720	99,5	19,6	0,66	84,0	4,3	1,9	2,0	., 223	
Q W	225 M	4	40	1475	259	74,6	0,86	90,0	7,4	2,5	2,7	0,4690	290
G		8	9,5	730	124	25,0	0,64	86,0	4,5	1,9	2,0	,	
	250 M	4	52	1480	336	97,0	0,86	90,0	7,6	2,3	2,8	0,6600	390
		8	13	730	170	33,0	0,65	87,0	4,7	2,0	2,0	5,5000	330



• 7.5 DATI DIMENSIONALI JMD 80-160



SERIE JMD A Tab. 7.5.1

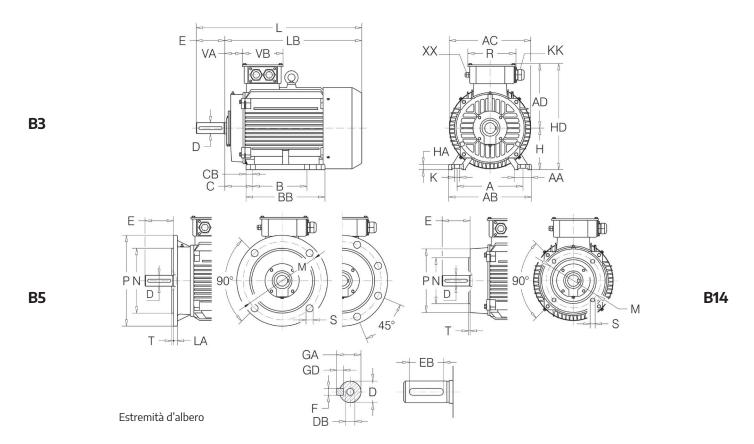
	Mot	ore		Ing	ombr	i Princ	ipali		Piedi									Flangia							
	JMD		AC	AD	Н	HD	LB	L	Α	В	C	AB	BB	AA	ВА	НА	К	IM	М	NJ6	P	LA	Т	S	
80		4-6-8	158	129	80	209	244	284	125	100	50	157	125	35	31	8	10	B5	165	130	200	12	3,5	N°4 12	
80		4-0-0	130	123	80	209	244	204	123	100	30	15/	123	33	31	0	10	B14	100	80	120		3	N°4 M6	
90	S	4-6-8	175	142	90	232	270	320	140	100	56	173	125	37	31	10	10	B5	165	130	200	12	3,5	N°4 12	
90	L	4-0-0	1/5	142	90	232	295	345	140	125	oc	1/3	150	5/	31	10	10	B14	115	95	140		3	N°4 M8	
100	L	4-6-8	198	156	100	256	338	398	160	140	63	196	172	40	39	11	12	В5	215	180	250	13	4	N°4 15	
100		4-0-0	198	סכו	100	256	330	398	160	140	63	ספו	1/2	40	39	"	IZ	B14	130	110	160		3,5	N°4 M8	
112	м	4-6-8	219	168	112	280	341	401	190	1/.0	70	דרר	100	/.1	43	12	12	B5	215	180	250	14	4	N°4 15	
112	IVI	4-0-0	219	100	HZ	280	341	401	190	140 7	70	227	180 41	41	45	IZ	IZ	B14	130	110	160		3,5	N°4 M8	
132	s	4.6.0	258	100	132	222	395	475	216	140	89	262	186	F4	1,5	15	12	B5	265	230	300	14	4	N°4 15	
152	М	4-6-8	258	190	132	322	433	513	216	178	69	202	224	- 51	46	15	ıZ	B14	165	130	200		3,5	N°4 M10	
100	М	4-6-8	246	2/2	150	/02	500	610	25/	210	100	207	260		F0	10	15	B5	300	250	350	15	5	N°4 19	
160	4-6-8 L	316	242	160	50 402	545	655	254		108	3 304	304	55 50	5 50 1	50 18 1	15	B14	215	180	250		4	N°4 M12		

SERIE JMD B Tab. 7.5.2

Estremità d'albero)			To	enuta d	lell'alb	ero		Scatola Morsettiera						
Motore JMD						Li	ngue	tta	La	to Fla	ngia	Lato comando B3 e lato opp.			Mors.	Pressacavo					
		D	DB	Ε	GA	F	GD	ЕВ	Øi	Øe	Н	Øi	Øe	н	N°-Ø	N°-KK	N°-XX	VA	VB	R	
80	4-6-8	19	М6	40	21,5	6	6	30	20	35	7	20	35	7	6-M4	1-M20x1,5	1-tappo	31	87	87	
90	4-6-8	24	M8	50	27	8	7	40	25	40	7	25	40	7	6-M4	1-M25x1,5	1-tappo	31	106	106	
100	4-6-8	28	M10	60	31	8	7	50	30	47	7	30	47	7	6-M4	1-M25x1,5	1-tappo	31	106	106	
112	4-6-8	28	M10	60	31	8	7	50	30	47	7	30	47	7	6-M5	2-M25x1,5		35	114	122	
132	4-6-8	38	M12	80	41	10	8	65	40	62	7	40	62	7	6-M5	2-M32x1,5		43	114	122	
160	4-6-8	42	M16	110	45	12	8	90	45	62	12	45	62	12	6-M6	2-M40x1,5	1-M16x1,5	78	156	167	



• 7.6 DATI DIMENSIONALI GMD 180-250



SERIE GMD A Tab. 7.6.1

	Mot	ore		Ing	jombr	i Princ	ipali		Piedi										Flangia						
	GM	ID	AC	AD	Н	HD	LB	L	Α	В	C	AB	ВВ	AA	СВ	НА	К	IM	М	NJ6	Р	LA	Т	S	
180	м	4/6	357	265	180	445	580	690	279	241	121	350	311	70	35	22	15	B5	300	250	350	15	5	18	
180	L	4/8	35/	205	160	445	620	730	2/9	279	121	350	349	70	33	ZZ	15	ВЭ	300	250	350	ID	Э	10	
200	L	4/6 4/8	398	305	200	505	655	765	318	305	133	390	370	70	32	25	18	В5	350	300	400	17	5	19	
225	s	4/6 4/8	448	325	225	550	670	810	356	286	149	432	370	75	46	28	18	B5	400	350	450	20	5	N° 8 19	
225	м	4/6	448	325	225	550	695	805	356	311	149	433	395	75	46	28	19	B5	400	350	450	20	5	N° 8	
		4/8	7-70	JEJ	ZZS	330	055	835	330	311	143	755	333	,,,	70	20	15		400	330	750	20		19	
250	м	4/6 4/8	490	365	250	615	775	915	406	349	168	486	445	80	55	30	24	B5	500	450	550	22	5	N° 8 19	

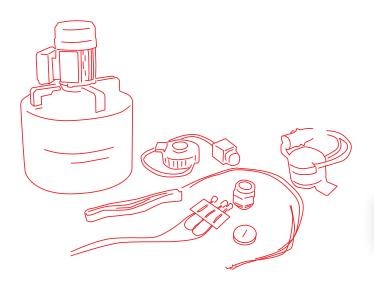
SERIE GMD B Tab. 7.6.2

	Estremità d'albero							0			Т	enuta d	ell'alb	ero		Scatola Morsettiera					
	Motore GMD						Li	ngue	tta	Lato Flangia Lato comando B3 e lato opp.						Mors. Pressacavo					
			D	DB	Е	GA	F	GD	ЕВ	Øi	Øe	н	Øi	Øe	н	N°-Ø	N°-KK	N°-XX	VA	VB	R
180		4/6 4/8	48	M16	110	51,5	14	9	100	55	72	8/12	55	72	8/12	6-M6	2-M40x1,5	1-M16x1,5	82	158	162
200		4/6 4/8	55	M20	110	59	16	10	100	60	80	8/12	60	80	8/12	6-M8	2-M50x1,5	1-M16x1,5	92	187	210
225	s	4/6 4/8	60	M20	140	64	18	11	125	65	90	10/12	65	90	10/12	6-M8	2-M50x1,5	1-M16x1,5	95	187	210
225	м	4/6	55	M20	110	59	16	10	100	60	80	8/12	60	80	8/12	6-M8	2-M50x1.5	1-M16x1.5	95	187	210
223	IVI	4/8	60	IVIZU	140	64	18	11	125	65	90	10/12	65	90	10/12	0-1410	2-14130X1,3	1-14110X1,5	95	107	210
250		4/6	60	M20	140	64	18	11	125	70	90	10/12	70	90	10/12	6-M10	2-M63x1.5	1-M16x1.5	88	238	248
230	4/8	65 M20	140	69	'0	11	IZO	70	90	10/12	70	90	10/12	0 17110	2 11103/1,3	1-1/116X1,5		230	270		

ESECUZIONI FUORI STANDARD



ESECUZIONI SPECIALI



1) AVVOLGIMENTO

Tensioni e/o frequenze non standard

I motori elettrici Seipee con tensione di alimentazione trifase, sono progettati per essere utilizzati sulla rete Europea 230/400V ± 10% 50Hz.

Significa che lo stesso motore può essere collegato con le seguenti reti elettriche:

- ▶ 220/380V ±5%
- > 230/400V ±10%
- ▶ 240/415V ±5%

E' possibile realizzare su richiesta avvolgimenti speciali per tensioni e/o frequenze differenti.

Tropicalizzazione

La tropicalizzazione dell'avvolgimento consiste in una verniciatura a freddo di un prodotto di notevoli qualità igroscopiche che assicura una certa refrattarietà dalla penetrazione della condensa nei materiali che devono mantenere un'ottimale tenuta isolante.

E' indicata in situazioni in cui il motore sia installato in ambienti il cui tasso di umidità risulti essere particolarmente significativo.

Impregnazione supplementare avvolgimento

Consiste in un secondo ciclo di impregnazione, è raccomandato per:

- ▶ ambienti umidi e corrosivi (muffe);
- ▶ ambienti con forti sollecitazioni meccaniche ed elettromagnetiche indotte da inverter;
- ▶ in presenza di forti agenti elettrici (picchi di tensione);
- in presenza di forti agenti meccanici (vibrazioni meccaniche o elettromagnetiche indotte);

2) SCATOLA MORSETTIERA

Scatola morsettiera laterale

Di serie la scatola morsettiera si trova in posizione T, ovvero in alto lato comando.

Per motori provvisti di piedi IM B3 e forme costruttive derivate è possibile a richiesta posizionare la scatola morsettiera R (a destra) o L (a sinistra).

Nei motori autofrenanti l'eventuale leva di sblocco segue la posizione della scatola morsettiera.

Scatola morsettiera NDE

A richiesta la scatola morsettiera può essere posizionata lato NDE (lato ventola) invece del lato DE (lato comando) come di serie.



Ingresso cavi

Di serie i pressacavi sono posizionati sul lato destro della scatola morsettiera. La posizione dell'ingresso cavi può essere ruotata di 90° o di 180° su richiesta.

Tipologia pressacavi

I pressacavi standard sono realizzati in poliammide, e le relative dimensioni per ogni taglia motore sono riportate nelle tabelle dei dati dimensionali delle varie serie di motori.

A richiesta possono essere forniti pressacavi e tappi in metallo, indicati soprattutto per applicazioni con temperature al di fuori del range -15/+40°C.

Connettore cilindrico per cablaggio rapido motore

Condensatore ausiliario (serie JMM)

Condensatore ausiliario con disgiuntore elettronico incorporato per elevato momento di spunto (MS/MN=circa1.1÷1.4). Si inserisce automaticamente all'avviamento del motore solo per un tempo di 1.5 s (non idoneo per applicazioni con tempi di avviamento > 1.5 s).

Attenzione: il tempo tra un avviamento e il successivo deve essere > di 6 s, per non recare danni al disgiuntore.

3) PROTEZIONE MOTORE

Sonde termiche bimetalliche (PTO)

Tre sonde collegate in serie con contatto normalmente chiuso inserite nell'avvolgimento del motore. Si ha l'apertura del contatto quando la temperatura dell'avvolgimento raggiunge e supera il valore di intervento (150°C per motore in classe F). VN,max. 250 [V], IN,max. 1.6 [A]

I terminali sono posti all'interno della scatola morsettiera motore.

Di serie su motori da altezza d'asse 160 a 450.

Sonde termiche a termistori (PTC)

Tre termistori collegati in serie inseriti nell'avvolgimento conformi alle norme DIN 44081/44082, da collegare ad una apposita apparecchiatura di sgancio (l'acquisto di tale apparecchiatura è a carico dell'acquirente del motore).

Si ha una repentina variazione di resistenza (che provoca lo sgancio) quando la temperatura dell'avvolgimento raggiunge e supera il valore di intervento (150°C per motore in classe F). I terminali sono posti all'interno della scatola morsettiera motore.

Di serie su tutti i motori di potenza superiore e uguale a 0.75kW.

Sensore di temperatura PT 100 (termometro a resistenza)

È un sensore di temperatura che sfrutta la variazione della resistività di alcuni materiali al variare della temperatura, in conformità alla norma DIN-IEC 751.

Vengono inseriti tre PT 100 all'interno dell'avvolgimento, uno per ogni fase. Terminali posti all'interno della scatola morsettiera motore vanno collegati ad un'apposita apparecchiatura (l'acquisto di tale apparecchiatura è a carico dell'acquirente del motore).

Sensore di temperatura KTY84-130

Sensore di temperatura in silicio dipendente dalla variazione di resistenza con coefficiente di temperatura positivo.

Scaldiglia anticondensa

Si consiglia per motori funzionanti in ambienti:

- con elevata umidità;
- con forte escursione termica;
- con bassa temperatura (possibile formazione di ghiaccio);

Si tratta di una resistenza fissata su teste di bobine che consente di riscaldare l'avvolgimento del motore elettrico fermo e quindi eliminare la condensa all'interno della carcassa.

Struttura: Nastro in tessuto di vetro, in cui è inserita una resistenza multifilare in nickel-cromo, ricoperta da nastro adesivo in poliestere rinforzato con filamenti in fibra di vetro e da un'ulteriore calza esterna in fibra di vetro.

Alimentazione monofase 230 V c.a. ±10% 50 / 60 Hz, potenza assorbita :

- 25 W per grandezza 63 ... 90;
- 26 W per grandezza 100 ... 112;
- 40 W per grandezza 132 ... 160;
- 26 W per grandezza 180 ... 200;
- 42 W per grandezza 225 ... 250;
- 65 W per grandezza 280;
- 99 W per grandezza 315 ... 450;

La scaldiglia non deve essere alimentata durante il funzionamento del motore.

Terminali posti all'interno della scatola morsettiera motore.

La scaldiglia anticondensa è obbligatoria in concomitanza all' esecuzione fori scarico condensa.

Di serie su motori GM 160...450 sul lato opposto alla scatola morsettiera.

All'ordine è necessario specificare sempre la posizione di lavoro del motore.

Se, all'installazione, i tappi sui fori dello scarico condensa situati sul lato inferiore del motore elettrico non sono stati tolti, devono essere aperti ogni 5 mesi circa per permettere la fuoriuscita della condensa creatasi.

4) COLORI E VERNICIATURA

I motori Seipee sono verniciati a polvere o con smalto nitro combinato idoneo a resistere ai normali ambienti industriali e a consentire ulteriori finiture con vernici sintetiche monocompo-

- ▶ JMM 56...100: RAL 9006 (grigio PERLA);
- ▶ JM 56...160: RAL 9006 (grigio PERLA);
- ▶ GM 160...450: RAL 5010 (blu);
- ▶ JMD 80...160: RAL 9006 (grigio PERLA);
- ▶ GMD 180...250: RAL 5010 (blu);
- ▶ JMK 63....160 RAL 9006 (grigio PERLA); Copriventola RAL 9005 (Nero)
- ► GMK 180...280 RAL 5010 (blu);

La scelta del trattamento di verniciatura rappresenta una fase critica in quanto da essa dipende la durabilità del motore elettrico in funzione dell'ambiente in cui si andrà a collocare. Secondo la norma UNI EN ISO 12944-1 la durabilità della verniciatura è classificabile secondo 3 classi:

Bassa (L) da 2 a 5 anni.

Media (M) da 5 a 10 anni.

Alta (H) oltre 15 anni.



La durabilità viene indicata a fianco della categoria di corrosività dell'ambiente di installazione per consentire la definizione del ciclo di protezione in grado di operare in quell'ambiente e di garantire la durabilità richiesta. I cicli di verniciatura che si effettuano sono pienamente conformi alle normative. ISO 12944 Classification:

C1 - C2 = Zone rurali, basso inquinamento. Edifici riscaldati/ atmosfera neutra.

C3 = Atmosfera urbana e industriale. Moderati livelli di anidride solforosa. Aree di produzione con alta umidità.

C4 = Industriale e costiera. Impianti di lavorazione chimica.

C5L = Aree industriali con alta umidità e atmosfere aggressive.

C5M = Aree marine, offshore, estuari, aree costiere con alta salinità.

A richiesta sono possibili le seguenti opzioni:

- ▶ Senza verniciatura: motore fornito con solo primer di fondo
- Verniciatura in altre tonalità: RAL da indicare sull'ordine di acquisto
- Verniciatura speciale C3
- ▶ Verniciatura speciale resistente ad ambienti più gravosi C4 o C5.

5) ESECUZIONI SUI CUSCINETTI

PT 100 sul cuscinetto

Sensore PT100 inserito nel supporto cuscinetto (lato comando e/o lato opposto comando). I terminali vengono posti all'interno di una scatola di derivazione solidale alla carcassa del motore.

Cuscinetto isolato elettricamente

I cuscinetti volventi dei motori elettrici sono potenzialmente soggetti ai passaggi di corrente, che ne danneggiano rapidamente le superfici delle piste e dei corpi volventi e ne degradano il grasso.

Il rischio di danneggiamento aumenta nei sempre più diffusi motori elettrici dotati di convertitori di frequenza, soprattutto in applicazioni con repentine variazioni di frequenza.

Nei cuscinetti di tali motori, c'è un ulteriore rischio dovuto alla presenza delle correnti di alta frequenza causate dalle capacità parassite esistenti all'interno del motore. Il cuscinetto isolato elettricamente ha la superficie esterna dell'anello esterno rivestita con uno strato di ossido di alluminio spesso 100 m, in grado di resistere a tensioni di 1.000 V c.c.; elimina praticamente gli inconvenienti dovuti ai passaggi di corrente.

Di prassi viene installato sul cuscinetto NDE.

Da utilizzare nei motori dotati di convertitori di frequenza: consigliato a partire dalla grandezza 250.

- Cuscinetto ZZ C3
- Cuscinetto bloccato di serie su motori GM, a richiesta su serie JM

Cuscinetto a contatto obliquo

Per applicazioni con importanti carichi assiali che agiscono in una sola direzione (da grandezza 315 e superiori)

• Cuscinetto a rulli cilindrici

Per applicazioni con forti carichi radiali costanti (da grandezza 160 a 280).

• Ingrassatore automatico a singolo punto per cuscinetti

I lubrificatori automatici possono essere installati per garantire che la quantità corretta di lubrificante venga erogata in un determinato periodo di tempo utilizzando una cella a gas inerte.

Questa procedura di lubrificazione consente un controllo più accurato della quantità di lubrificante fornito, rispetto alle tradizionali tecniche di rilubrificazione manuale. Ha un periodo di erogazione nominale che può variare tra 1 mese e 12 mesi e può anche essere temporaneamente disattivato, se necessario. È adatto per il montaggio diretto in ambienti con spazi limitati ed è particolarmente adatto per punti che richiedono lubrificazione frequente, arresto della macchina e implicazioni per la sicurezza. (possibile solo per motori con cuscinetti rilubrificabili, serie GM grandezza 160 e superiori)

6) ESECUZIONI MECCANICHE E GRADI DI PROTEZIONE

- Doppia uscita d'albero (su cui non sono ammessi carichi radiali)
- Estremità d'albero a disegno
- ▶ Albero standard in acciaio INOX
- ▶ Viteria esterna in acciaio INOX
- Equilibratura a chiavetta intera
- Eguilibratura senza chiavetta
- ▶ Tolleranza flangia in classe precisa
- Copriventola per ambiente tessile

Copriventola dotato di uno speciale tettuccio di protezione al posto della normale griglia per evitare l'intasamento della stessa con i cascami e il pulviscolo dei filati dell'ambiente tessile. L'ingombro longitudinale del motore aumenta di 30÷70mm secondo la grandezza

Protezione IP56 serie JM e GM

Consigliata per motori funzionanti in ambienti molto umidi e/o in presenza di spruzzi d'acqua. Il grado di protezione in targa diventa IP56.

Per motori posizionati ad asse verticale è preferibile contattare prima l'ufficio tecnico.

Protezione IP65 serie JM e GM

Consigliata per motori funzionanti in ambienti polverosi. Il grado di protezione in targa diventa IP65.

Per motori posizionati ad asse verticale è preferibile contattare prima l'ufficio tecnico.

Fori scarico condensa

Di serie su motori GM 160...450 sul lato opposto alla scatola morsettiera.

All'ordine è necessario specificare sempre la posizione di lavoro del motore.

Se, all'installazione, i tappi sui fori dello scarico condensa situati sul lato inferiore del motore elettrico non sono stati tolti, devono essere aperti ogni 5 mesi circa per permettere la fuoriuscita della condensa creatasi.

Tettuccio parapioggia

Esecuzione necessaria per applicazioni all'esterno o in presenza di spruzzi d'acqua, con albero verticale rivolto in basso, forma costruttiva (IM V5, IM V1, IM V18, IM V15, IM V17).



La quota LB aumenta di:

- 35 mm grandezza 56 ... 112;
- 45 mm grandezza 132 ... 160;
- 65 mm grandezza 180 ... 225;
- 85 mm grandezza 250 ... 355;
- 120 mm grandezza 355X ... 450

Esecuzione per basse temperature

I motori standard possono funzionare a temperatura ambiente fino a -15°C con punte fino a -20°C.

Per temperatura ambiente fino a -30°C e oltre, sono necessari i cuscinetti speciali e la scaldiglia anticondensa. A richiesta sono consigliati la ventola di lega leggera e i pressacavi/tappi in metallo ed in caso di formazione di condensa i relativi fori di scarico condensa (in questo caso indicare la posizione di montaggio).

Esecuzione per alte temperature

I motori trifase in esecuzione standard possono funzionare a temperatura ambiente fino a 55°C con punte anche fino a 60°C, purchè la potenza richiesta sia inferiore a quella di targa (come da Caratteristiche generali / Potenza resa in funzione della temperatura ambiente Tab 3.17 a pag. 32).

Per temperatura ambiente 60 ÷ 90°C sono necessari cuscinetti speciali e anelli di tenuta in gomma fluorata (viton). Sono anche consigliati avvolgimento in classe d'isolamento H, ventola di lega leggera e pressacavi/tappi in metallo.

7) VENTILAZIONE

IC418

Motore senza ventola e copriventola. Si utilizza in applicazioni in cui il raffreddamento è assicurato dall'ambiente esterno.

IC416

Servoventilatore assiale IP54 indicato per:

- avviamenti frequenti e/o cicli di avviamento gravosi
- ▶ con uso di variatore di frequenza o di tensione poichè, in caso di funzionamento prolungato a bassa velocità, la ventilazione perde la sua efficacia, ed è pertanto consigliabile installare un sistema di ventilazione forzata a flusso costante. Viceversa, in caso di funzionamento prolungato ad alte velocità, il rumore emesso dal sistema di ventilazione può risultare fastidioso, e si consiglia quindi di optare per un sistema di ventilazione forzata.

Le caratteristiche del servoventilatore e la variazione ΔL della quota LB (vedere "dimensioni motori") sono riportate a pag 30 tab. 3.14.

I terminali di alimentazione della ventilazione ausiliaria si trovano all'interno di una scatola morsettiera ausiliaria solidale al copriventola. Prima di effettuare l'allacciamento elettrico assicurarsi che l'alimentazione corrisponda ai dati elettrici riportati in targhetta.

Importante:

verificare che il senso di rotazione del ventilatore trifase corrisponda a quello indicato dalla freccia posta sul copriventola, in caso contrario invertire due delle tre fasi di alimentazione

A richiesta il servoventilatore è realizzabile in versioni speciali: tensioni, frequenze, temperature d'esercizio su specifiche del cliente oltre a versione monofase, trifase, multitenzione e protezione IP66.

8) TRASDUTTORI DI VELOCITA'

Encoder incrementale standard ad albero cavo a fissaggio elastico cavetto di collegamento munito di connettore maschio di tipo militare fissato al motore.

Viene fornito anche il connettore femmina con relativo schema per il collegamento

Caratteristiche:

- ▶ tipo ottico incrementale
- bidirezionale con canale di zero (canali A,B,Z e rispettivi negati)
- grado di protezione IP 54
- velocità max 6000 RPM (4000 RPM in servizio continuo S1)
- ▶ temperatura di funzionamento -10°C ÷ +85°C
- risoluzione da 200 a 2048 imp./giro; 1024 standard
- corrente di carico max 20 mA per canale
- tensione di alimentazione 5 ÷ 28 V c.c.
- configurazione elettronica line driver / push-pull (nella configurazione push-pull non si devono collegare i canali A,B,Z negati)
- assorbimento a vuoto 100 mA.

Esecuzioni disponibili:

- motore servoventilato con encoder
- ▶ motore autoventilato con encoder

La quota LB nelle due esecuzioni subisce la stessa variazione ΔL riportata in tabella (Caratteristiche del ventilatore ausiliario pag. 32 n° tabella 3.14).

A richiesta sono fornibili anche

- ▶ Encoder incrementali con grado di protezione superiore
- ▶ Encoder assoluti
- ▶ Resolver

Solo per la Serie JMK e GMK:

Protezione freno in gomma

Serve ad evitare che polvere e/o acqua o altri corpi estranei penetrino all'interno delle superfici di frenata. Inoltre, limita in modo consistente che la polvere di usura del freno si disperda nell'ambiente. Viene applicata intorno al freno nelle apposite scanalature predisposte. Questa esecuzione è necessaria per IP55.

▶ Protezione IP55 (non possibile in esecuzione con leva di sblocco)

Serie freno TA e GA: anello di tenuta sul lato comando per IM B5 (V-ring per IM B3), protezione in gomma antipolvere e antiacqua e anello V-ring sul lato opposto.

- ▶ Freno TC o L7 con protezione IP66 (non possibile in esecuzione con leva di sblocco).
- Disco freno con materiale di attrito anti-incollaggio (serie TA, GA, TC, GC)

Elimina il pericolo di incollaggio del disco freno. Si consiglia per motori funzionanti in ambienti:

- aggressivi
- con alta concentrazione di vapore
- vicini al mare (in presenza di salsedine)

Inoltre, si consiglia quando il motore rimane inutilizzato per



lunghi periodi. (Attenzione: il momento frenante nominale diminuisce del 10%)

Leva di sblocco manuale

Serve a liberare il motore dal freno non alimentato e ritorna nella sua posizione iniziale dopo la manovra (ritorno automatico). Utile per effettuare rotazioni manuali in caso di mancanza di alimentazione e/o durante l'installazione. L'impugnatura della leva è asportabile e si trova in corrispondenza della scatola morsettiera (posizione standard). Si consiglia sempre di asportare l'impugnatura una volta terminate le operazioni.

Rotazione manuale

Permette di ruotare l'albero motore dal lato opposto comando. Si utilizza una chiave maschio esagonale inserendola nel foro centrale del copriventola.

- misura di 3 per grandezza 63;
- misura di 4 per 71;
- misura di 5 per 80;
- misura di 6 per 90 ... 132;
- misura di 8 per 160;

NON possibile con le esecuzioni Tettuccio parapioggia, Encoder e Servoventilatore assiale.

- Momento frenante tarato diversamente dal valore standard.
- Microinterruttore meccanico per segnalare l'usura oppure la posizione Bloccato/Sbloccato del freno. Terminali collegati a morsettiera fissa in scatola morsetti-
- Microinterruttore per segnalare apertura / chiusura freno.

9) ESECUZIONI SECONDO NORME **SPECIFICHE**

Esecuzione secondo norme

US per mercato Statunitense e Canadese, disponibile sulle serie JM e GM. Certificato N. E34813 Le varianti principali sono il sistema di isolamento dell'avvolgimento in classe F omologato UL, adeguamento delle distanze

Esecuzione secondo norme

in aria verso massa e tra parti in tensione.

per l'unione doganale euroasiatica (Russia, Bielorussia, Kazakistan, Armenia e Kirghizistan) certificato RU D-IT.AD53. B07480



per Repubblica popolare cinese



per Regno Unito



per applicazioni in ambiente navale e marino



I motori della serie JM e GM (≤600V), sono fornibili per l'utilizzo in ambienti con atmosfere potenzialmente esplosive secondo la direttiva ATEX 94/9/CE gruppo II categoria 3D per zona 22 / 3G zona 2.

Di serie vengono installate PTC 130°C e pressacavi certificati ATEX.

Marcatura in targa:



ATEX II 3D Ex tc IIIC T125°C Dc IP65 zona 22



ξx ATEX II 3G Ex ec IIC T3 Gc zona 2

A richiesta è possibile anche l'esecuzione ⋘ ATEX II 3G Ex ec IIC T4 Gc.

Legenda:

II = Gruppo di appartenenza (uso in superficie);

3 = Categoria di protezione;

comprende apparecchi progettati per funzionare conformemente ai parametri operativi stabiliti dal Fabbricante e garantire un livello di protezione normale; possono essere impiegati solo in zone classificate 2 oppure 22 polveri non conduttive.

D = Polveri per zona di installazione Dc (zona 22);

G = Gas per zona di installazione Gc (zona 2);

tc / ec = modo di protezione;

IIIC / IIC = gruppo di apparecchiatura appartenente in base alla natura dell'atmosfera esplosiva;

T135°C = massima temperatura superficiale per atmosfere con presenza di polveri;

T3 / T4 = classe di temperatura per atmosfere con presenza di gas.

Per applicazioni con inverter occorre sempre collegare le sonde di temperatura in dotazione per rispettare le classi termiche indicate nella marcatura.

L'acquirente del prodotto avrà la responsabilità di adottare opportune misure tecniche ed organizzative e di valutare ogni possibile rischio d'esplosione per la salute e sicurezza dei lavoratori in aree potenzialmente esplosive (Direttiva 99/92/ CE).

Al ricevimento del motore elettrico accertarsi che non presenti danni o anomalie.

Prima di mettere in funzione il motore controllare i dati riportati in targa, leggere attentamente il manuale di istruzioni (in dotazione al motore) e verificare la sua idoneità alla applicazione richiesta.

10) DATI TECNICI E TARGHETTE AGGIUNTIVE

- Doppia targa
- ▶ Targa in acciaio inox
- Indicazioni aggiuntive sulla targhetta e sull'etichetta dell'im-
- Certificato di collaudo
- Documento con dati elettrici
- Documento con disegno quotato